

FE14B02-M12

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)

Água	Óleo 68 cSt @ 40°C
De ~0,2 até ~3,0	De ~0,01 até ~0,21

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

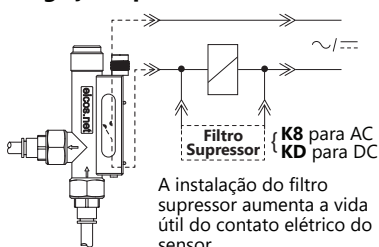
Área de passagem interna	4mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

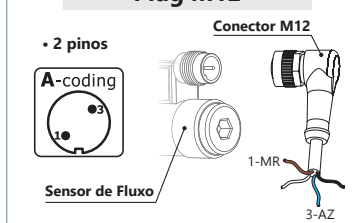
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

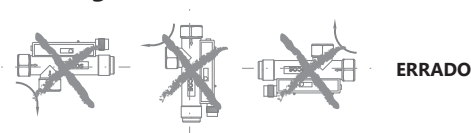
Ligação típica a um contador



Instalação Sensores Plug M12

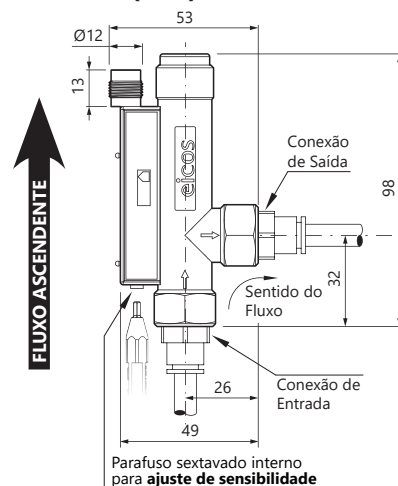


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

80g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FE14B04-M12**.

FE14B04-M12

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento

A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)	
Água	Óleo 68 cSt @ 40°C
De ~0.4 até ~4.0	De ~0.01 até ~0.65

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

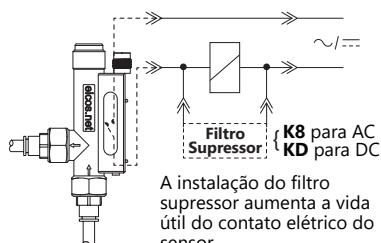
Área de passagem interna	4mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos) Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

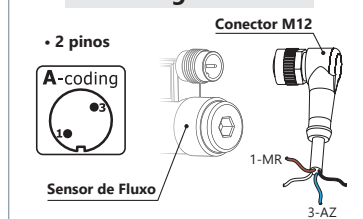
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

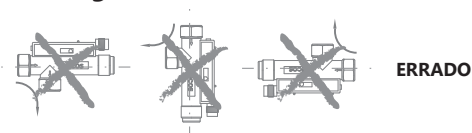
- **Ligação típica a um contator**



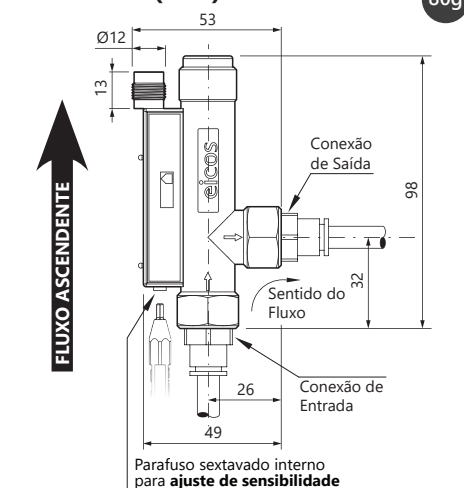
Instalação Sensores Plug M12



Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso



Notas

¹ Em água. Precisão: $\pm 15\%$.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): $\pm 10\%$.

FA14B02-M12

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)

Água	Óleo 68 cSt @ 40°C
De ~0,8 até ~5,0	De ~0,05 até ~0,50

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

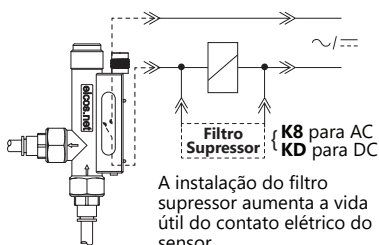
Área de passagem interna	8mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

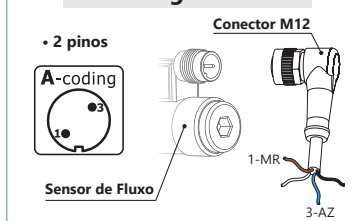
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

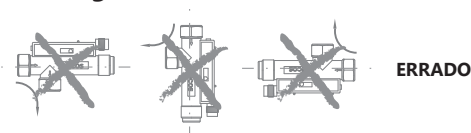
• Ligação típica a um contador



Instalação Sensores Plug M12

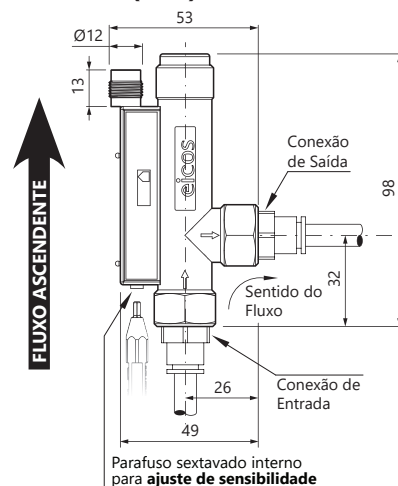


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

71g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FA14B04-M12**.

Para aplicação em óleo viscoso, recomendável modelo **FA14B06-M12**.

FA14B04-M12

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento

A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)

Água	Óleo 68 cSt @ 40°C
De ~1,7 até ~7,0	De ~0,30 até ~0,60

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

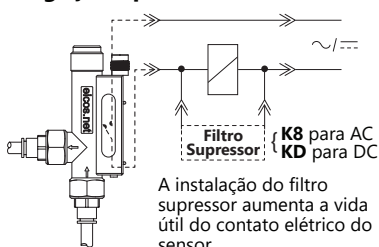
Área de passagem interna	8mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

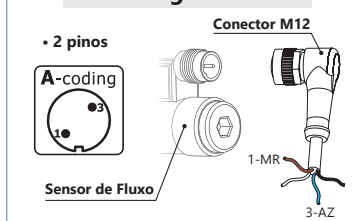
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

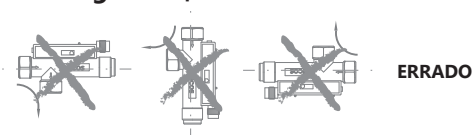
Ligação típica a um contador



Instalação Sensores Plug M12

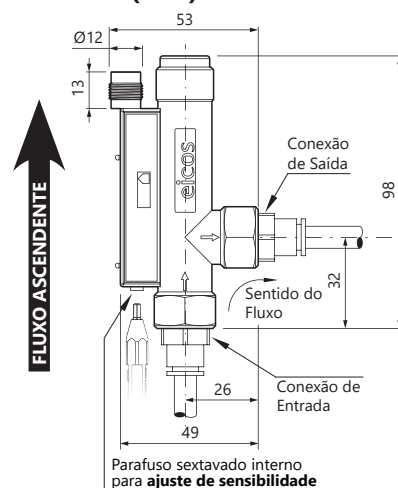


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

71g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo viscoso, recomendável modelo FA14B06-M12.

FA14B06-M12

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)

Água	Óleo 68 cSt @ 40°C
De ~2,5 até ~8,0	De ~0,40 até ~0,70

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

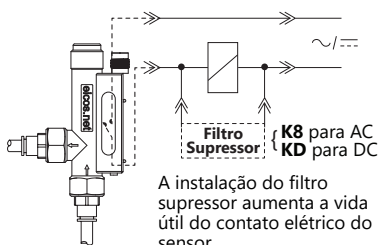
Área de passagem interna	8mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

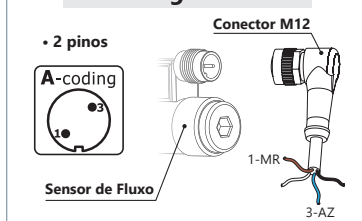
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

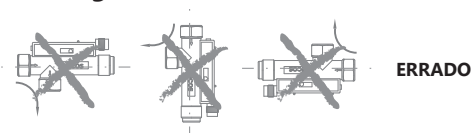
Ligação típica a um contador



Instalação Sensores Plug M12

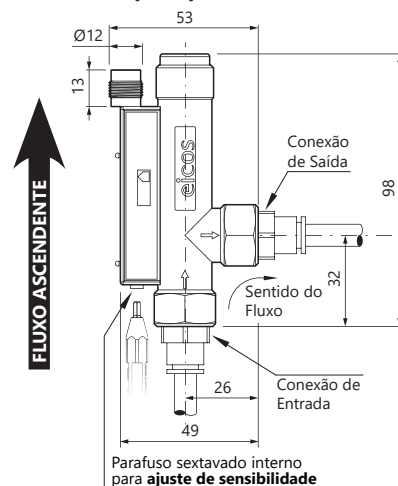


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

71g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, também recomendável modelo **FA14B04-M12**.

FH12B02-M12



Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento

A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)

Água

De ~0,3 até ~17

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

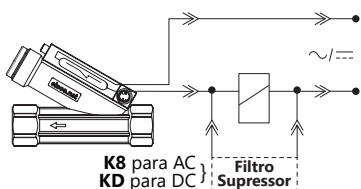
Área de passagem interna	114mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/2" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

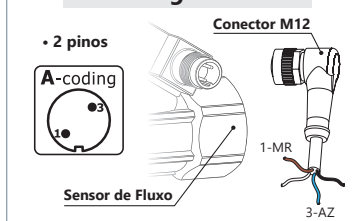
24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

Ligação típica a um contator

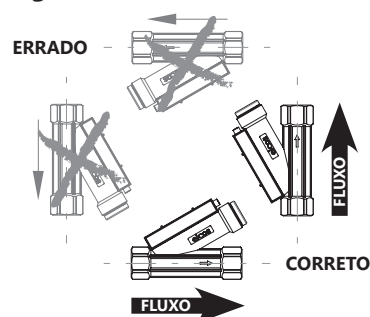


A instalação do filtro supressor aumenta a vida útil do contato elétrico do sensor.

Instalação Sensores Plug M12



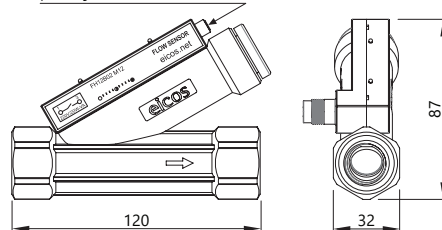
Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

200g

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo FH12B04-M12.

Para aplicação em óleo viscoso, recomendável modelo FH12B06-M12.

FH12B04-M12



Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento

A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)

Água

De ~0,6 até ~29

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

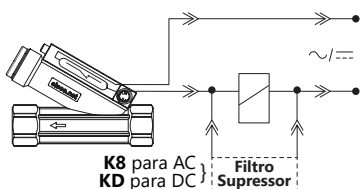
Área de passagem interna	114mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/2" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

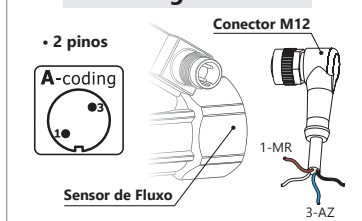
24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

Ligação típica a um contator

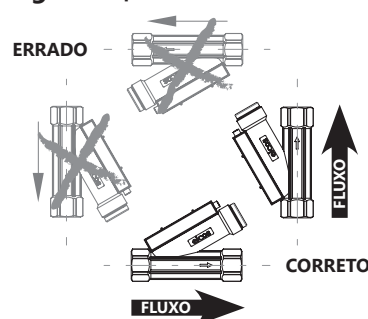


A instalação do filtro supressor aumenta a vida útil do contato elétrico do sensor.

Instalação Sensores Plug M12



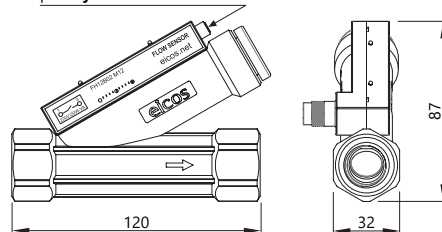
Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

200g

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo viscoso, recomendável modelo FH12B06-M12.

FH12B06-M12



Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento

A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)

Água

De ~1,0 até ~34

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

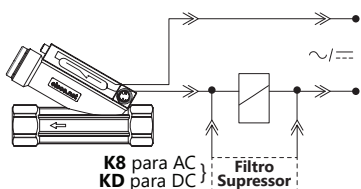
Área de passagem interna	114mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/2" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

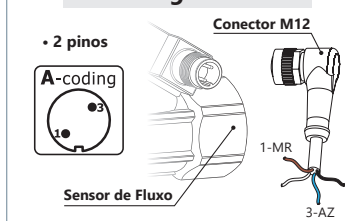
24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

Ligação típica a um contator

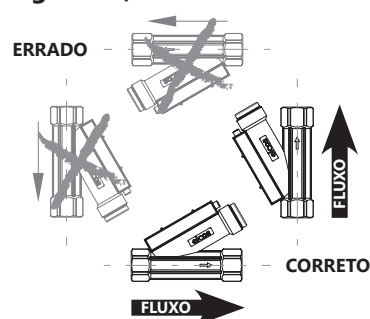


A instalação do filtro supressor aumenta a vida útil do contato elétrico do sensor.

Instalação Sensores Plug M12



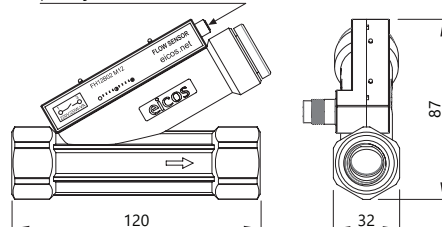
Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

200g

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, também recomendável modelo FH12B04-M12.

FC34B02-M12



Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento

A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)
Água
De ~2,1 até ~52

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

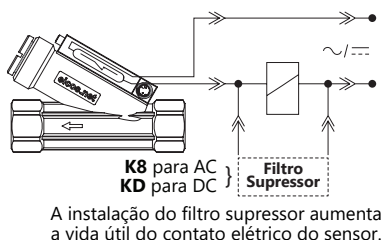
Área de passagem interna	266mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 3/4" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

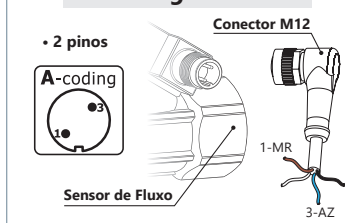
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

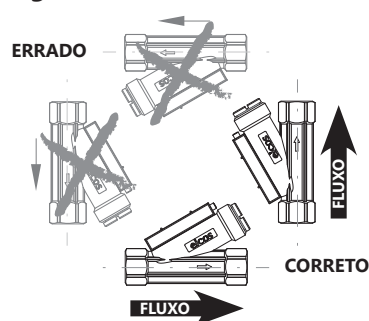
Ligação típica a um contator



Instalação Sensores Plug M12

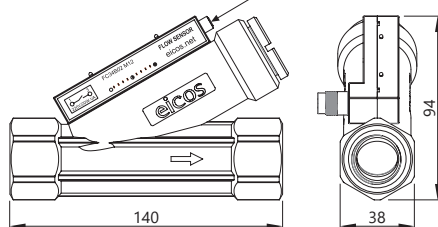


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo FC34B04-M12.

FC34B04-M12



Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)
Água
De ~3,2 até ~72

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

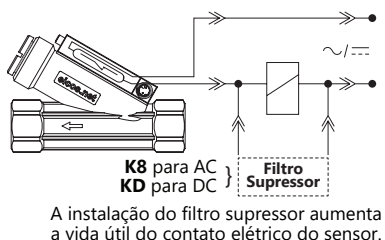
Área de passagem interna	266mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 3/4" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

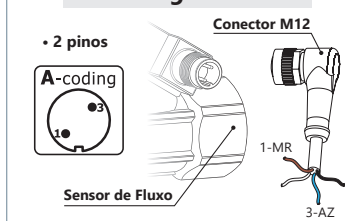
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

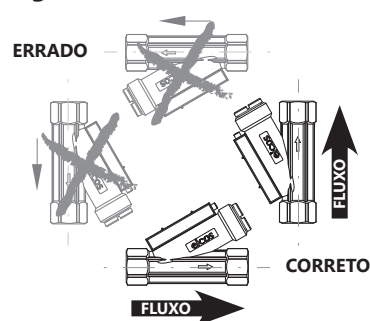
Ligação típica a um contator



Instalação Sensores Plug M12

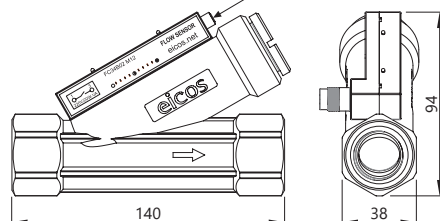


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

FC10B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)

Água
De ~2,5 até ~78

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

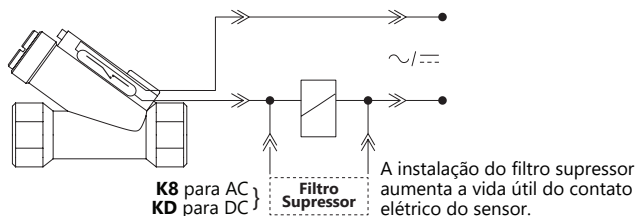
Área de passagem interna	380mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

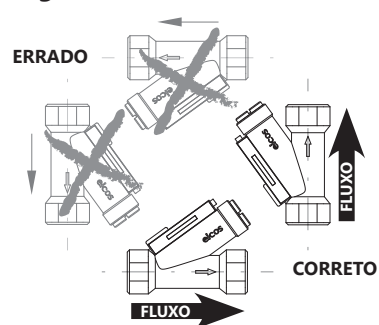
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

Ligação típica a um relé

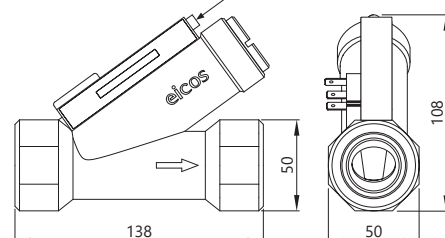


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo FC10B04.

FC10B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)
Água
De ~4,3 até ~104

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

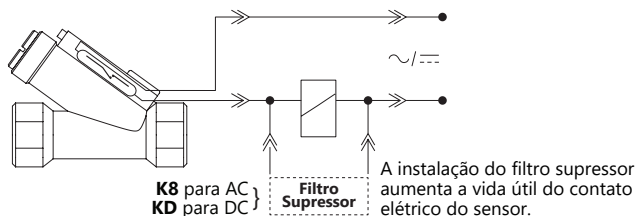
Área de passagem interna	380mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

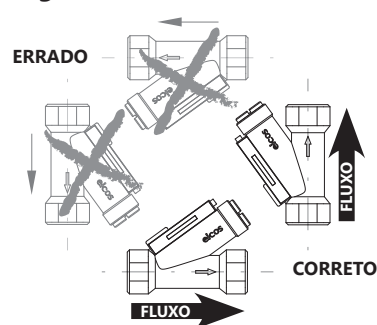
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

Ligação típica a um contator

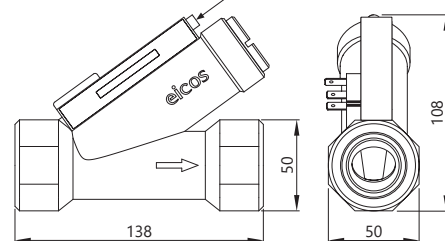


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

FJ112B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)
Água
De ~2,5 até ~112

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

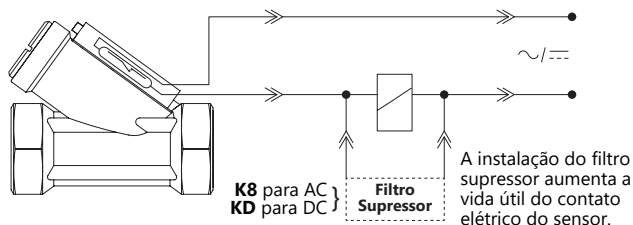
Área de passagem interna	680mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1½" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR) ³
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

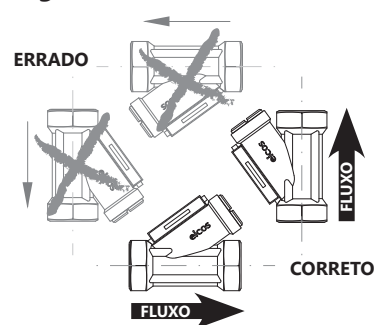
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

Ligação típica a um contador

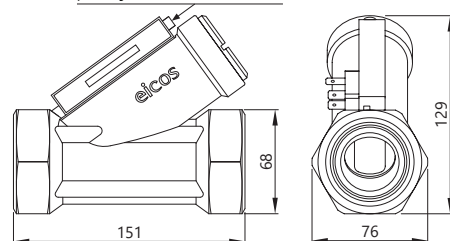


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo FJ112B04.

³ Não acompanha o produto.

FJ112B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)

Água

De ~3,3 até ~140

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

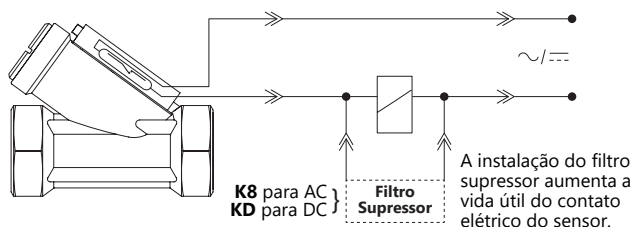
Área de passagem interna	680mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1½" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR) ²
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

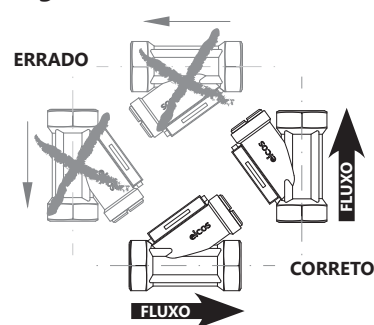
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

Ligação típica a um contador

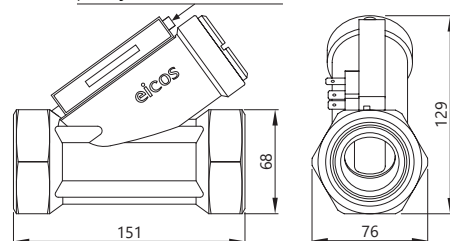


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Não acompanha o produto.

FG20B02



Material

Aço Inox 316
(pistão em PPA)



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)
Água
De ~8,8 até ~136

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

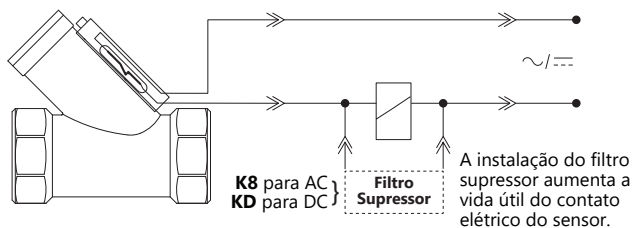
Área de passagem interna	1000mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 2" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR) ³
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

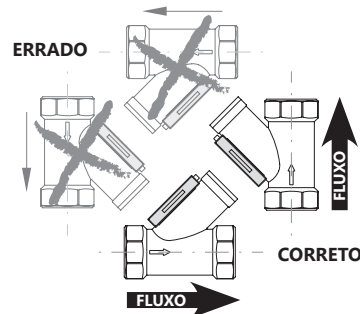
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

Ligação típica a um contador



Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo FG20B04.

³ Não acompanha o produto.

FG20B04



Material

Aço Inox 316
(pistão em PPA)



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Faixa de Acionamento (em LPM)
Água
De ~11 até ~145

Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

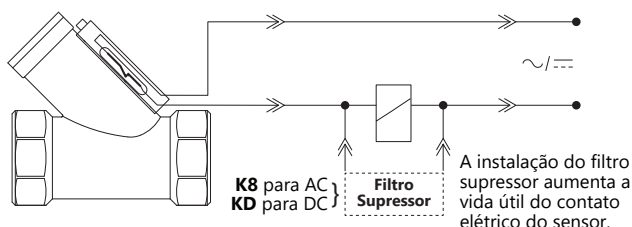
Área de passagem interna	1000mm ²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 2" fêmea (BSP - Paralela)
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR) ²
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

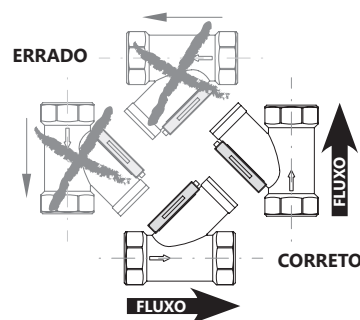
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Recomendado uso com relé acoplador Schneider modelo RSLZVA1.

Ligação típica a um contador



Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Não acompanha o produto.