

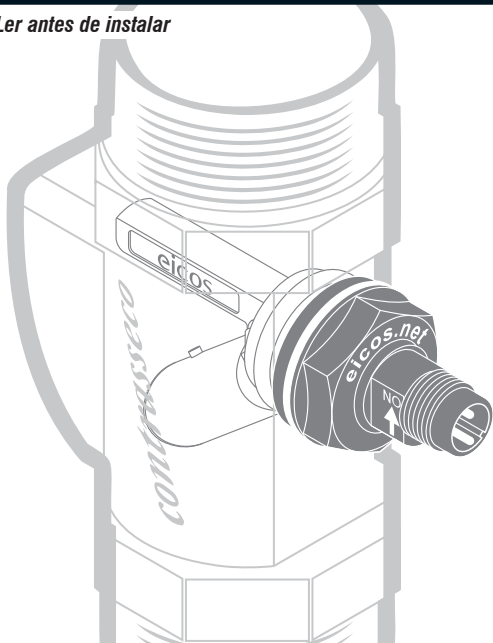
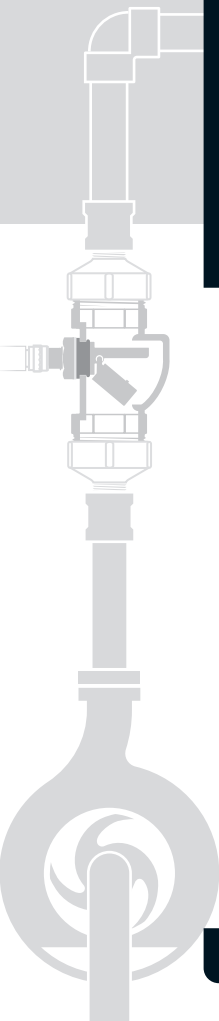
SENSOR CONTRASSECO

Proteção de bomba contra partida a seco

eicos

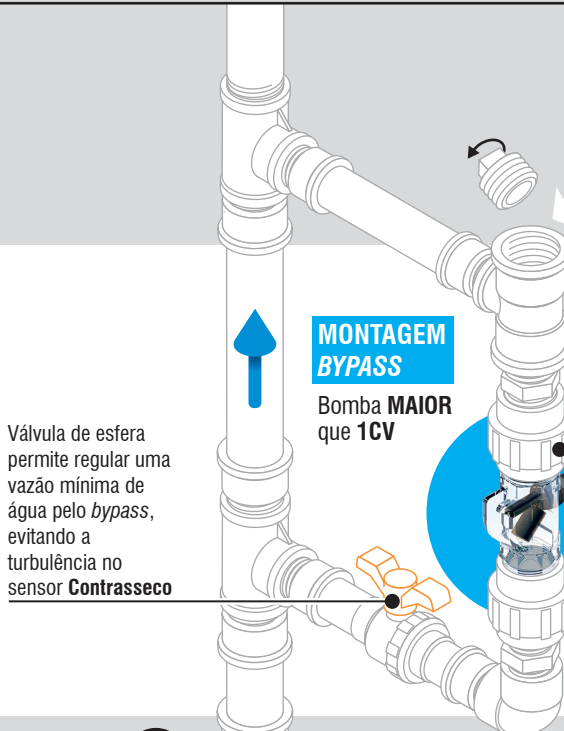
- Montagem vertical

Ler antes de instalar



- Contrasseco C1 M12

Sensor Contrasseco C1 M12



MONTAGEM BYPASS

Bomba **MAIOR** que 1CV

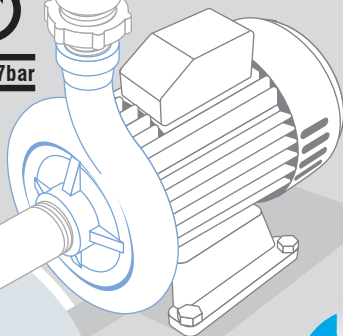
Válvula de esfera permite regular uma vazão mínima de água pelo *bypass*, evitando a turbulência no sensor **Contrasseco**

Reabastecimento

União roscável facilita a remoção do **Contrasseco**



NUNCA LIGUE O SENSOR DIRETAMENTE À BOMBA



MONTAGEM EM LINHA

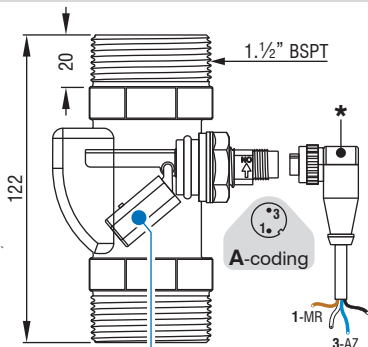
Bomba **ATÉ** 1CV

Válvula de pé com crivo

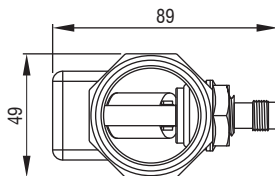
min. 20cm

Específic. Técnicas / Dimensões (mm)

Material (Corpo - Visor)	PC (Policarbonato)
Material (Sensor)	PPA (Polifitlamida)
Pressão máxima de trabalho	7bar
Temperatura de trabalho	1°C a 60°C
Vedação	Fita Vedante
Conexão elétrica	Conector M12 (2 pinos)
Contato elétrico	Reed switch 20W/VA
Conexão	Rosca 1.½" BSPT



Funcionamento NA (Normal Aberto)
Impede a partida da bomba a seco



150g

* Conector M12 fêmea à venda em eicos.com.br

CONTATOR AUXILIAR (minicontator)

Considerar as distâncias:



Ligação
direta ao sensor

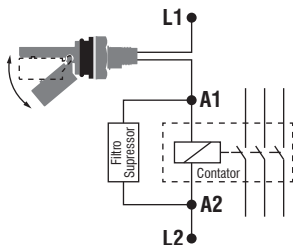
20m

Usar resistor
22R 5W em série

40m

Usar
tensão 24Vdc

Esquema de ligação típica a um contator



Características elétricas

NA - SPST

Saída

Contato ON/OFF

Grau de proteção

IP66

Nunca ligar diretamente a um motor, lâmpada ou qualquer outra carga acima de 20W.

Utilize sempre um contator auxiliar ou relé

- Consultar folhetos.eicos.com.br para mais informações sobre instalação •

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas abaixo:

TENSÃO DE TRABALHO	POTÊNCIA MÁXIMA	CORRENTE MÁXIMA
110Vac	20VA	0,2A
220Vac	20VA	0,1A
5Vdc	2,5W	0,5A
12Vdc	5W	0,5A
24Vdc	10W	0,5A



- **24Vac:** Utilizar com relé de interface Schneider modelo RSLZVA1 ou equivalente.
- **Relé acoplador (110Vac-220Vac):** Utilizar resistor 4K7 10W em série.

Termo de Garantia

Para instalações conforme orientações deste folheto:

2 (dois) anos de garantia. **INSTALAÇÕES INCORRETAS ANULAM A GARANTIA!**

Todos os sensores são testados e aprovados durante fabricação.

Produtos químicos exigem ensaios prévios, pelo cliente, de compatibilidade ao material construtivo do sensor. **NÃO UTILIZAR EM CONTATO COM SOLVENTES OU DILUENTES.**

Líquidos com partículas ferrosas exigem análise técnica: o sensor possui componente magnético em seu interior.